

# PRASPAN® EP-C150

**Двухкомпонентный самонивелирующийся базовый эпоксидный состав без летучих растворителей для устройства наливных полимерных покрытий пола**

## ПРИМЕНЕНИЕ

- В качестве базового слоя в системах эпоксидных покрытий пола PRASPAN®.
- При средних и высоких абразивных нагрузках на пол.
- Хорошо подходит для всех видов торговых, складских, авторемонтных и производственных помещений.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Обеспечивает отличный вид финишного покрытия.
- Не содержит летучих растворителей, не имеет запаха.
- Обладает высокой текучестью, что значительно облегчает процесс нанесения материала.

## УПАКОВКА И ВНЕШНИЙ ВИД

Базовый состав PRASPAN® EP-C150 упаковывается, хранится и транспортируется в неоткрытых и оригинально-уплотненных ведрах. В состав комплекта PRASPAN® EP-C150 входит:

- компонент А - 25,0 кг (жестяное ведро);
- компонент В - 5,0 кг (жестяное ведро).

Масса комплекта: 30 кг.

Материал представляет собой цветную мутную вязкую жидкость без посторонних включений. Допускается осадок наполнителя, который перед применением необходимо тщательно перемешать.

## УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя при температуре не ниже +5°C и не выше +30°C. После транспортировки или хранения при отрицательных температурах базовый состав следует выдержать перед применением в теплом и сухом помещении.

**Открытую упаковку с остатками компонентов базового состава хранить до последующего применения запрещается!**

## КРИСТАЛЛИЗАЦИЯ

Все выпускаемые материалы (покровные составы, грунты, краски), содержащие в своем составе эпоксидные смолы, имеют свойство затвердевать (кристаллизоваться) при транспортировке или хранении при отрицательных температурах или перепадах температур.

Кристаллизация - это частичное или полное затвердевание материала. Это обычное явление, которое не портит эпоксидную смолу и не отражается на свойствах материала.

Для того, чтобы раскристаллизовать материал необходимо выдержать его при температуре от 40° до 60°C не менее 2-3 часов. Так как процесс раскристаллизации в условиях работ на объекте чаще всего обременителен или вообще невозможен, поэтому настоятельно рекомендуется осуществлять хранение и транспортировку эпоксидной продукции при положительных температурах в диапазоне от +5° до +30°C.

## ПОКАЗАНИЯ К НАНЕСЕНИЮ

### Подготовительные работы

Материал PRASPAN® EP-C150 применяется для наиболее распространенных типов минеральных оснований – старые и новые бетонные покрытия, прочность основания которых должна быть не ниже марки М200. Максимально допустимый уклон основания составляет 2-3°. Температура основания должна быть не менее +10°C. Минимально допустимая температура окружающей среды +15°C. Относительная влажность воздуха не выше 75%.

Материал наносится на подготовленное и грунтованное основание. Недопустимо использовать материал без грунтовочного состава PRASPAN® EP-P150». В отдельных случаях допускается использование PRASPAN® EP-P120. Требования к предварительной подготовке основания подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы указанных систем PRASPAN®. Изучение этой документации является обязательным.

## PRASPAN® EP-C150

**Двухкомпонентный самонивелирующийся базовый эпоксидный состав без летучих растворителей для устройства наливных полимерных покрытий пола**

На загрунтованной поверхности не должно быть луж или толстых слоев материала, а также видимых пор. Следует внимательно проконтролировать, чтобы поверхность грунта перед нанесением покровного состава не была липкой.

Важным фактором для достижения максимальной адгезии является отсутствие загрязнений на поверхности: пыль, шпаклевки, краски, следы от шин, пятна от ГСМ и т.д. Следует полностью удалять подобного рода загрязнения перед началом работ. При этом грунтовочная поверхность может быть присыпана промытым и высушенным кварцевым песком, если это предусмотрено при планировании устройства покрытий (расход и фракция песка определяется конструкцией покрытия).

### Условия применения

В процессе подготовки к нанесению материала следует контролировать некоторые параметры среды:

- температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +10°C до +25°C (температура основания определяется с помощью бесконтактного инфракрасного термометра);
- при этом в основании должны отсутствовать участки с большой разницей в температурах (прямые солнечные лучи, оборудование, разница температур в смежных помещениях и т.д.);
- температура воздуха на строительной площадке может варьироваться в пределах от +15°C до +30°C (по возможности следует устранять сквозняки, это может привести к дефектам поверхности);
- влажность воздуха на объекте должна быть не более 75% (влажность воздуха определяется с помощью термогигрометра).
- температура основания должна быть на 3°C выше «точки росы»;
- рекомендуемая температура материала

около +20°C. При этом следует учитывать разницу температур основания и материала.

Например, при высокой температуре на объекте (25-30°C) температура материала, по возможности, должна составлять 15°C. И наоборот, при низкой температуре на объекте (15°C) лучше всего использовать материал с температурой около 25°C.

Необходимо тщательно соблюдать межслойный интервал, указанный в таблице технических характеристик. При превышении межслойного интервала следует произвести механическую обработку поверхности с повторным грунтованием.

Все вышеперечисленные факторы в той или иной степени влияют на вязкость (текучесть) материала, время жизни, сроки и механизм полимеризации и внешний вид поверхности.

### Приготовление материала

Базовое покрытие PRASPAN® EP-C150 состоит из нескольких компонентов:

- компонент А (базовый состав);
- компонент В (отвердитель).

Каждый из компонентов поставляется в отдельной таре. Следует помнить, что соотношение компонентов тщательно подобрано и любое их изменение без консультации с представителем производителя является недопустимым. Частичное использование комплектов запрещено!

### При приготовлении материала следует соблюдать следующий порядок действий:

1. Вскрыть емкость с базовым составом и тщательно перемешать перед использованием с помощью низкооборотистого миксера (дрели) со спиральной насадкой в течение 1-2 минут. Проверить отсутствует ли не перемешивающийся осадок. Спиральная насадка не должна излишне подниматься над уровнем материала.
2. Добавить отвердитель в емкость с перемешанным базовым составом. Тщательно перемешать смесь в течение 3 минут до получения

## PRASPAN® EP-C150

**Двухкомпонентный самонивелирующийся базовый эпоксидный состав без летучих растворителей для устройства наливных полимерных покрытий пола**

однородной массы.

Протекающие реакции идут с выделением тепла, поэтому смесь саморазогревается в объеме (ведре) и процесс полимеризации ускоряется. Из этого следует, что время жизни материала в объеме и на поверхности значительно отличается и простой в ведре существенно ограничивает время на обработку материала.

Следует учитывать температуру на объекте при выборе количества рабочих, скорости и способа нанесения и обработки поверхности. При температурах материала и основания около +20°C время жизни материала может составить до 60 минут. Поэтому при приготовлении материала в теплых условиях дается настоятельная рекомендация запланировать нанесение материала так, чтобы простой материала в объеме (ведре) был наименьшим.

### Нанесение материала

Приготовленный материал PRASPAN® EP-C150 выливается на подготовленную поверхность и распределяется с помощью специальных инструментов (зубчатый шпатель, ракель с выставленным уровнем). Уровень следует выбирать исходя из расхода материала. Например, при выставленном уровне в 2 мм расход материала составит 2,0 кг на 1 м<sup>2</sup>.

После распределения материал следует раскатать с помощью игольчатого (деаэрационного) валика. Это позволяет облегчить выход воздуха и процесс растекания материала по поверхности.

Наносить материал следует непрерывно, так как вследствие изменения текучести, два ведра с большой разницей по времени замеса не будут полностью смешиваться, что послужит причиной возникновения швов. Максимальный временной интервал между нанесениями должен быть не более 5 минут.

В тех случаях, когда непрерывное нанесение материала невозможно, необходимо на грани-

цу, где будет стык разных ведер, приклеить бумажный скотч. После этого нанести материал до скотча, немного покрывая его, и оставить примерно на 20-30 минут до состояния, когда состав теряет подвижность, но полная полимеризация еще не прошла. Бумажный скотч отклеить. Затем необходимо проклеить скотчем границу уже отвердевшего материала с тем, что будет нанесен. После нанесения, раскатки и отвердевания новой порции состава, скотч также отклеивается. При правильном выполнении данной процедуры стык двух порций материала будет бесшовным.

Нанесение материала удобнее начинать от стены, противоположной к выходу из помещения.

Нанесение материала следует осуществлять в специальной обуви – мокроступах. Обычная обувь может оставить следы на поверхности.

При нанесении следует внимательно следить за временем жизни материала. Полимерные материалы такого рода увеличивают вязкость со временем и следы от инструмента (валика, ракеля или шпателя) перестают затекать.

### Техника безопасности

- Во время работ с материалом в закрытом помещении обязательно организуйте вентиляцию помещения.
- Материал может вызвать раздражение кожи, поэтому рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты (очки, перчатки).
- При попадании на слизистые оболочки или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.
- Категорически запрещается пользоваться открытым огнем (в т.ч. курить) во время нанесения материала.

### Очистка инструментов

После работы следует незамедлительно очищать инструменты органическими растворите-

# PRASPAN® EP-C150

**Двухкомпонентный самонивелирующийся базовый эпоксидный состав без летучих растворителей для устройства наливных полимерных покрытий пола**

лями. Полностью полимеризовавшийся материал удаляется только путем механической чистки.

## **КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ**

В процессе производства базового состава PRASPAN® EP-C150 осуществляется систематический контроль качества в лабораторных условиях. Данные в техническом описании (см. приложение) основаны на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании.

Производитель не имеет возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия его эксплуатации, поэтому несет ответственность только за качество материала и гарантирует его соответствие заявленным характеристикам.

Также в связи с постоянной работой над оптимизацией и улучшением продукции. Мы оставляем за собой право изменять техническое описание материала без предварительного уведомления клиентов. При этом старое описание утрачивает актуальность с введением нового.

## **ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК**

Гарантийный срок материала в закрытой оригинальной упаковке составляет 6 месяцев с даты изготовления. Дата изготовления указана на упаковке. Производитель гарантирует соблюдение указанных характеристик изделия при условии выполнения инструкции по нанесению, но не предоставляет иные дополнительные гарантии в случае неправильной обработки и применения.

# PRASPAN® EP-C150

Двухкомпонентный самонивелирующийся **базовый** эпоксидный состав без летучих растворителей для устройства наливных полимерных покрытий пола

## ПРИЛОЖЕНИЕ

### Технические характеристики

Плотность смеси при t 20°C	1500 кг/м <sup>3</sup>
Вязкость смеси при t 20°C	2500 мПа*с
Расход материала на 1 м <sup>2</sup>	2,0 кг
Время полимеризации при t 20°C: <ul style="list-style-type: none"> <li>• пешеходная нагрузки</li> <li>• легкие транспортные нагрузки</li> <li>• полные транспортные нагрузки</li> </ul>	24 часа 2 суток 3 суток
Межслойный интервал при t 20°C на поверхности: <ul style="list-style-type: none"> <li>• минимум</li> <li>• максимум</li> </ul>	через 24 часа через 3 суток
Время гелеобразования при t 20°C на поверхности	40 минут
Время гелеобразования при t 20°C в объеме (ведре)	15 минут
Время полной полимеризации	24 часа
Внешний вид поверхности	матовый

### Химическая устойчивость

Вода	стойк
ГСМ	стойк
Разбавленные кислоты	стойк
Разбавленные щелочи	стойк