

PRASPAN® EP-C301

Покровный состав, состоящий из эпоксидной смолы, кварцевого наполнителя и совместимых с ними химических добавок, пигмента и отвердителя

ПРИМЕНЕНИЕ

- В качестве покровного материала в системах эпоксидных покрытий пола RASSPAN®.
- При умеренных механических, средних и высоких абразивных нагрузках на пол.
- Высокоэффективен для любых видов складских и промышленных помещений, особенно пищевых, фармацевтических и химических производственных помещений.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая прочность.
- Глянцевый вид покрытия.
- Отсутствие запаха.
- Стойкость к абразивным, ударным и химическим воздействиям.
- Простота эксплуатации и ремонтпригодность.
- Эстетичность и экономичность.

УПАКОВКА И ВНЕШНИЙ ВИД

Покровный состав PRASPAN® EP-C301 упаковывается, хранится и транспортируется в неоткрытых и оригинально-уплотненных ведрах.

В состав комплекта PRASPAN® EP-C301 входит:

- компонент А (покровный состав) - 25,0 кг (железное ведро);
- компонент В (отвердитель) - 5,0 кг (железное ведро);
- пигментная паста - 0,6 кг (пластиковая банка).

Масса комплекта: 30,6 кг.

Материал представляет собой цветную мутную вязкую жидкость без посторонних включений. Допускается осадок наполнителя, который перед применением необходимо тщательно перемешать.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя при температуре не ниже +5°C и не выше +23°C. После транспортировки или хранения при отрицательных температурах покровный состав следует выдержать перед

применением в теплом и сухом помещении. Открытую упаковку с остатками компонентов покровного состава хранить до следующего применения запрещается!

КРИСТАЛЛИЗАЦИЯ

Все выпускаемые материалы (покровные составы, грунты, краски), содержащие в своем составе эпоксидные смолы, имеют свойства затвердевать (кристаллизоваться) при транспортировке или хранении при отрицательных температурах или перепадах температур.

Кристаллизация – это частичное или полное затвердевание материала. Это обычное явление, которое не портит эпоксидную смолу и не отражается на свойствах материала.

Для того, чтобы раскристаллизовать материал необходимо выдержать его при температуре от 40°C до 60°C не менее 2-3 часов. Так как процесс раскристаллизации в условиях работ на объекте чаще всего обременителен или вообще невозможен, **настоятельно рекомендуется осуществлять хранение и транспортировку эпоксидной продукции при положительных температурах в диапазоне от +5°C до +30°C.**

ПОКАЗАНИЯ К НАНЕСЕНИЮ

Подготовительные работы

Материал PRASPAN® EP-C301 применяется для наиболее распространенных типов минеральных оснований – старые и новые бетонные покрытия, прочность основания которых должна быть не ниже марки М200. Максимально допустимый уклон основания составляет 2-3°. Температура основания должна быть не менее +10°C. Минимально допустимая температура окружающей среды +15°C. Относительная влажность воздуха не выше 75%.

Материал наносится на подготовленное и грунтованное основание. Недопустимо использовать материал без грунтовочного состава системы PRASPAN® EP-P150. В отдель-

PRASPAN® EP-C301

Покровный состав, состоящий из эпоксидной смолы, кварцевого наполнителя и совместимых с ними химических добавок, пигмента и отвердителя

ных случаях допускается использование PRASPAN® EP-P120. Требования к предварительной подготовке основания подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы указанных систем PRASPAN®. Изучение этой документации является обязательным.

Для обеспечения наилучшего качества покрытия рекомендуется использование базового слоя PRASPAN® EP-C150.

На загрунтованной поверхности не должно быть луж или толстых слоев материала, а также открытых пор. Следует внимательно проконтролировать, чтобы поверхность грунта перед нанесением покровного состава не была липкой.

Важным фактором для достижения максимальной адгезии является отсутствие загрязнений на поверхности: пыль, шпаклевки, краски, следы от шин, пятна от ГСМ и т.д. Следует полностью удалять подобного рода загрязнения перед началом работ. Однако грунтовочная поверхность может быть присыпана промытым и высушенным кварцевым песком, если это предусмотрено при планировании устройства покрытий (расход и фракции песка определяется конструкцией пола).

Условия применения

В процессе подготовки к нанесению материала следует контролировать некоторые параметры среды:

- температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +10°C до +25°C (температура основания определяется с помощью бесконтактного инфракрасного термометра);
- при этом в основании должны отсутствовать участки с большой разницей в температурах (прямые солнечные лучи, оборудование, разница температур в смежных помещениях и т.д.);
- температура воздуха на строительной пло-

щадке может варьироваться в пределах от +15°C до +30°C (по возможности следует устранять сквозняки, это может привести к дефектам поверхности);

- влажность воздуха на объекте должна быть не более 75% (влажность воздуха определяется с помощью термогигрометра);
- температура основания должна быть на 3°C выше «точки росы»;
- рекомендуемая температура материала около +20°C. При этом следует учитывать разницу температур основания и материала. Например, высокой температуре на объекте (25-30°C) температура материала, по возможности, должна составлять 15°C. И наоборот, при низкой температуре на объекте (15°C) лучше всего использовать материал с температурой около +25°C;
- необходимо тщательно соблюдать межслойный интервал, указанный в таблице технических характеристик. При превышении межслойного интервала следует произвести механическую обработку поверхности с повторным грунтованием.

Все вышеперечисленные факторы, в той или иной степени, влияют на вязкость (текучесть) материала, время жизни, сроки и механизм полимеризации и внешний вид поверхности.

Однако количество различных переменных, индивидуальных для объекта, может быть намного больше вышеперечисленных. Поэтому нанесение основной площади рекомендуется начать с небольшого участка, желательно в изолированном от основной площади месте. Такой способ позволит учесть все индивидуальные особенности объекта и достичь максимального качества выполненных работ.

Также одним из наиболее распространенных и эффективных способов получения качественной поверхности полимерного покрытия является использование базового слоя. Для этого состав PRASPAN® EP-C301 в смеси с просушенным фракционированным песком в

PRASPAN® EP-C301

Покровный состав, состоящий из эпоксидной смолы, кварцевого наполнителя и совместимых с ними химических добавок, пигмента и отвердителя

отношении 1:1 распределяется равномерным слоем по поверхности загрунтованного основания с помощью ракля или зубчатого шпателя. Далее на поверхность базового слоя наносится финишный слой покровного состава PRASPAN® EP-C301.

Приготовление материала

Покровное покрытие PRASPAN® EP-C301 состоит из нескольких компонентов:

- компонент А (покровный состав);
- компонент В (отвердитель);
- пигментная паста.

Каждый из компонентов поставляется в отдельной таре. Следует помнить, что соотношение компонентов тщательно подобрано и любое их изменение без консультации с представителем производителя является недопустимым. Частичное использование комплектов запрещено.

При приготовлении материала следует соблюдать следующий порядок действий:

1. Вскрыть емкость с компонентом А (покровный состав). Тщательно перемешать покровный состав перед использованием с помощью низкооборотистого миксера (дрели) со спиральной насадкой в течение 3 минут. Проверить отсутствует ли неперемешивающийся осадок. Спиральная насадка не должна излишне подниматься над уровнем материала.
2. Перелить пигмент в емкость с компонентом А. Перемешать с помощью миксера в течение 2 минут.
3. Добавить компонент В (отвердитель) в емкость перемешанным с компонентом А и пигментом. Тщательно перемешать смесь в течение 3 минут до получения однородной массы.

Протекающие реакции идут с выделением тепла, поэтому смесь саморазогревается в объеме (ведре) материала и процесс полимеризации ускоряется. Из этого следует, что время жизни материала в объеме и на поверхности

значительно отличается, и простой в ведре существенно ограничивает время на обработку материала.

Следует учитывать температуру на объекте при выборе количества рабочих, скорости и способа нанесения и обработки поверхности. При температурах материала и основания около 15°C время жизни материала может составить до 60 минут. Поэтому при приготовлении материала в теплых условиях дается настоятельная рекомендация запланировать нанесение материала так, чтобы простой материала в объеме (ведре) был наименьшим.

Нанесение материала

Приготовленный материал PRASPAN® EP-C301 выливается на подготовленную поверхность и распределяется с помощью специальных инструментов (зубчатый шпатель и ракель с выставленным уровнем). Уровень следует выбирать, исходя из расхода материала. Например, при выставленном уровне в 2 мм расход материала составит 2,2 кг на 1 м². Нанесение материала удобнее начинать от стены, противоположной к выходу из помещения.

После распределения материал следует прокатать с помощью игольчатого (деаэрационного) валика. Это позволяет облегчить выход воздуха и процесс растекания материала по поверхности.

Наносить материал следует непрерывно, т.к. вследствие изменения текучести два ведра с большой разницей по времени замеса не будут полностью смешиваться, что послужит причиной возникновения швов. Максимальный временной интервал между нанесениями должен быть не более 5 минут.

В тех случаях, когда непрерывное нанесение материала невозможно, необходимо на границе, где будет стык разных ведер приклеить бумажный скотч. После этого нанести материал до скотча, немного покрывая его и оставить примерно на 20-30 минут до состояния, когда

PRASPAN® EP-C301

Покровный состав, состоящий из эпоксидной смолы, кварцевого наполнителя и совместимых с ними химических добавок, пигмента и отвердителя

покровный состав теряет подвижность, но полная полимеризация еще не прошла. Бумажный скотч отклеить. Затем необходимо проклеить скотчем границу уже отвердевшего материала с тем, что будет нанесен. После нанесения, раскатки и отвердевания новой порции состава, скотч также отклеивается. При правильном выполнении данной процедуры стык двух порций материала будет бесшовным.

Нанесение материала следует осуществлять с специальной обуви – мокроступах. Обычная обувь может оставить следы на поверхности.

При нанесении следует внимательно следить за временем жизни материала. Полимерные материалы такого рода увеличивают вязкость со временем и следы от инструмента (валика, ракеля или шпателя) перестают затекать.

Техника безопасности

- Во время работ с материалом в закрытом помещении обязательно организуйте вентиляцию помещения.
- Материал может вызвать раздражение кожи, поэтому рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты (очки, перчатки).
- Не допускайте попадания материала на открытые участки кожи. При попадании на слизистые оболочки или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.
- Категорически запрещается пользоваться открытым огнем (в т.ч. курить) во время нанесения материала.

Очистка инструментов

После работы следует незамедлительно очистить инструменты органическими растворителями. Полностью полимеризовавшийся материал удаляется только путем механической чистки.

КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

В процессе производства покровного состава PRASPAN® EP-C301 осуществляется систематический контроль качества в лабораторных условиях. Данные в техническом описании (см. приложение) основаны на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании.

Производитель не имеет возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия его эксплуатации, поэтому несет ответственность только за качество материала и гарантирует его соответствие заявленным характеристикам.

Также в связи с постоянной работой над оптимизацией и улучшением продукции. Мы оставляем за собой право изменять техническое описание материала без предварительного уведомления клиентов. При этом старое описание утрачивает актуальность с введением нового.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Гарантийный срок материала в закрытой оригинальной упаковке составляет 6 месяцев с даты изготовления. Дата изготовления указана на упаковке. Производитель гарантирует соблюдение указанных характеристик изделия при условии выполнения инструкции по нанесению, но не предоставляет иные дополнительные гарантии в случае неправильной обработки и применения.

PRASPAN® EP-C301

Покровный состав, состоящий из эпоксидной смолы, кварцевого наполнителя и совместимых с ними химических добавок, пигмента и отвердителя

ПРИЛОЖЕНИЕ

Технические характеристики

Плотность смеси при t 20°C	1500 кг/м ³
Вязкость смеси при t 20°C	2200 мПа*с
Расход материала на 1 м ²	2,2 кг
Время полимеризации при t 20°C:	
• пешеходная нагрузки	6 часов
• легкие транспортные нагрузки	24 часа
• полные транспортные нагрузки	3 суток
Межслойный интервал при t 20°C на поверхности:	
• минимум	через 24 часа
• максимум	через 3 суток
Время гелеобразования при t 20°C на поверхности	60 минут
Время гелеобразования при t 20°C в объеме (ведре)	15 минут
Твердость по Шору (тип D) через 7 суток	60 усл.ед.
Истираемость по Таберу* не более	30 мг на 1000 циклов
Прочность на сжатие через 7 суток	мин. 68,2 МПа
Прочность на растяжение через 7 суток	мин. 16,3 МПа
Внешний вид покрытия	глянцевый
Искрообразование	не искрит

*испытания проводились на абразивных колесах CS10, нагрузка 1000 г.

Химическая устойчивость

Вода	стойк
ГСМ	стойк
Разбавленные кислоты	стойк
Разбавленные щелочи	стойк