

PRASPAN® WEP-P125

Двухкомпонентный адгезионный водно-эпоксидный грунтовочный состав для нанесения «мокрый по мокрому»

ПРИМЕНЕНИЕ

- В качестве грунтовочного материала в системах цементных покрытий PRASPAN®, REFLOOR® и LINOLIT®.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Обеспечивает отличную адгезию материала и основания.
- Не содержит органических растворителей.
- Позволяет нанесение методом «мокрый по мокрому».

УПАКОВКА И ВНЕШНИЙ ВИД

Грунтовочный состав PRASPAN® WEP-P125 упаковывается, хранится и транспортируется в неоткрытых и оригинально-уплотненных ведрах:

- компонент А (грунтовочный состав) – 16,0 кг (пластиковое ведро);
- компонент В (отвердитель) – 4,0 кг (жестяное ведро).

Масса комплекта: 20,0 кг

Материал представляет собой прозрачную однородную жидкость без посторонних включений.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя при температуре не ниже +5°C и не выше +30°C. **Не допускается заморозка материала!** Открытую упаковку с остатками компонентов грунтовочного состава хранить до следующего применения запрещается.

ПОКАЗАНИЯ К НАНЕСЕНИЮ

Подготовительные работы

Материал PRASPAN® WEP-P125 применяется для наиболее распространенных типов минеральных оснований – старые и новые бетонные покрытия, прочность основания, которых должна быть не ниже марки М200. Температура основания должна быть не менее +10°C. Минимально допустимая температура окружающей

среды +15°C. Относительная влажность воздуха не выше 75%.

Перед нанесением грунтовочного состава необходимо удалить все загрязнения: цементное молочко, пятна от ГСМ, следы от резины, шпаклевок, красок и т.д. Поверхность необходимо подготовить с помощью механической обработки.

Следует учитывать, что данная операция напрямую влияет на качество напольного покрытия. Хорошо текстурированная поверхность не только позволяет достичь максимальной адгезии, но и обеспечивает наиболее полное открытие пор. В случае плохо текстурированной поверхности, присутствие закрытых пор может привести к возникновению дефектов на поверхности.

Наиболее эффективными видами механической обработки является обработка с помощью дробеструйного оборудования или бучардирования. Также допускается обработка поверхности шлифовальным оборудованием с высокой крупностью алмазов. Однако данный вид обработки требует особой осторожности и не является однозначно рекомендуемым.

Условия применения

В процессе подготовки к нанесению материала следует контролировать некоторые параметры среды:

- температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +10°C до +25°C (температура основания определяется с помощью бесконтактного инфракрасного термометра);
- температура воздуха на строительной площадке может варьироваться в пределах от +15°C до +30°C (по возможности следует устранять сквозняки, это может привести к дефектам поверхности);
- влажность воздуха на объекте не более 75% (влажность воздуха определяется с помощью термогигрометра).

PRASPAN® WEP-P125

Двухкомпонентный адгезионный водно-эпоксидный грунтовочный состав для нанесения «мокрый по мокрому»

Все вышеперечисленные факторы, в той или иной степени, влияют на вязкость (текучесть) материала, время жизни, сроки и механизм полимеризации и внешний вид поверхности.

Приготовление материала

Грунтовочный состав PRASPAN® WEP-P125 смешивается с отвердителем в соотношении, указанном в данной инструкции. Далее смесь перемешивается с помощью низкооборотистого миксера (дрели) со спиральной насадкой в течение 3 минут. Спиральная насадка не должна излишне подниматься над уровнем материала. Приготовленный материал необходимо полностью использовать на протяжении времени гелеобразования.

Для получения пропиточного состава смесь допускается разбавлять водой до 30% от общей массы. Такой способ хорошо подходит для забивки пор и общего упрочнения поверхности. Так же следует учитывать температуру на объекте при выборе количества рабочих, скорости и способа нанесения и обработки поверхности. Так при температурах материала и основания около +15°C время жизни материала может составить до 60 минут.

Поэтому при приготовлении материала в теплых условиях дается настоятельная рекомендация запланировать нанесение материала так, чтобы простой материала в объеме (ведре) был наименьшим.

Нанесение материала

Приготовленный материал PRASPAN® WEP-P125 выливается на подготовленную поверхность и равномерно распределяется с помощью специальных инструментов (велюровые валики, кисти, резиновые шпатели). Расход материала – 0,6 кг/м².

Визуально правильно подготовленная поверхность должна иметь вид влажного бетона без сухих или матовых пятен. При этом на загрунтованной поверхности не должно быть луж или

толстых слоев материала, а также видимых пор. Нанесение лучше всего начать с противоположной к выходу стены. Максимальный временной интервал между нанесениями должен быть не более 5 минут.

Нанесение покрытия «мокрый по мокрому»

Сразу после распределения грунтовочного состава по поверхности основания можно приступать к нанесению финишного состава на цементной основе. Важно, чтобы на загрунтованной поверхности не было сухих мест. Также не допускается нанесение финишного слоя на грунтовочный состав после гелеобразования!

Техника безопасности

- Во время работ с материалом в закрытом помещении обязательно организуйте вентиляцию помещения.
- Материал может вызвать раздражение кожи, поэтому рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты (очки, перчатки).
- Не допускайте попадания материала на открытые участки кожи. При попадании на слизистые оболочки или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.
- Категорически запрещается пользоваться открытым огнем (в т.ч. курить) во время нанесения материала.

Очистка инструментов

После работы следует незамедлительно очистить инструменты органическими растворителями. Полностью полимеризовавшийся материал удаляется только путем механической чистки.

PRASPAN® WEP-P125

Двухкомпонентный адгезионный водно-эпоксидный грунтовочный состав для нанесения «мокрый по мокрому»

КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

В процессе производства грунтовочного состава PRASPAN® WEP-P125 осуществляется систематический контроль качества в лабораторных условиях. Данные в техническом описании (см. приложение) основаны на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Производитель не имеет возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия его эксплуатации, поэтому несет ответственность только за качество материала и гарантирует его соответствие заявленным характеристикам.

Также в связи с постоянной работой над оптимизацией и улучшением продукции. Мы оставляем за собой право изменять техническое описание материала без предварительного уведомления клиентов. При этом старое описание утрачивает актуальность с введением нового.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Гарантийный срок материала в закрытой оригинальной упаковке составляет 6 месяцев с даты изготовления. Дата изготовления указана на упаковке. Производитель гарантирует соблюдение указанных характеристик изделия при условии выполнения инструкции по нанесению, но не предоставляет иные дополнительные гарантии в случае неправильной обработки и применения.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Технические характеристики

Плотность смеси при t 20°C	1100 кг/м ³
Время обработки состава при t 20°C (комплект 20 кг)	30-40 минут
Расход материала на 1 м ²	0,6 кг*
Время гелеобразования при t 20°C на поверхности: <ul style="list-style-type: none"> • на поверхности • в объеме (ведре) 	30 минут 15 минут
Сухой остаток	56%
Прочность на сжатие через 7 суток	87 МПа
Прочность на изгиб через 28 суток	36,8 МПа

**зависит от впитывающей способности основания*