

PRASPAN® WEP-P100

Двухкомпонентный водно-эпоксидный грунтовочный состав для бетонных оснований

ПРИМЕНЕНИЕ

- В качестве грунтовочного материала в системах эпоксидных паропроницаемых бетонных покрытий пола PRASPAN®.
- Подходит для влажных оснований, поверхностей с капиллярным подсосом влаги.
- В качестве пропиточного средства для бетонов и стяжек на цементной основе.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Обеспечивает отличную адгезию грунтовочного материала.
- Не содержит органических растворителей.
- Можно наносить на влажные основания.
- Можно разбавлять водой.
- Паропроницаемое покрытие.

УПАКОВКА И ВНЕШНИЙ ВИД

Грунтовочный состав PRASPAN® WEP-P100 упаковывается, хранится и транспортируется в неоткрытых и оригинально-уплотненных ведрах:

- компонент А (покровный состав) – 14,0 кг (пластиковое ведро);
- компонент В (отвердитель) – 4,1 кг (жестяное ведро).

Масса комплекта: 18,1 кг

Материал представляет собой прозрачную однородную жидкость без посторонних включений.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя при температуре не ниже +5°C и не выше +30°C. **Не допускается заморозка материала!** Открытую упаковку с остатками компонентов грунтовочного состава хранить до следующего применения запрещается.

ПОКАЗАНИЯ К НАНЕСЕНИЮ

Подготовительные работы

Материал PRASPAN® WEP-P100 применяется для наиболее распространенных типов мине-

ральных оснований – старые и новые бетонные покрытия, прочность основания, которых должна быть не ниже марки М200. Температура основания должна быть не менее +10°C. Минимально допустимая температура окружающей среды +15°C. Относительная влажность воздуха не выше 75%.

Перед нанесением грунтовочного состава необходимо удалить все загрязнения: цементное молочко, пятна от ГСМ, следы от резины, шпаклевок, красок и т.д. Поверхность необходимо подготовить с помощью механической обработки.

Следует учитывать, что данная операция напрямую влияет на качество напольного покрытия. Хорошо текстурированная поверхность не только позволяет достичь максимальной адгезии, но и обеспечивает наиболее полное открытие пор. В случае плохо текстурированной поверхности, присутствие закрытых пор может привести к возникновению дефектов на поверхности.

Наиболее эффективными видами механической обработки является обработка с помощью дробеструйного оборудования или бучардирования. Также допускается обработка поверхности шлифовальным оборудованием с высокой крупностью алмазов. Однако данный вид обработки требует особой осторожности и не является однозначно рекомендуемым.

Условия применения

В процессе подготовки к нанесению материала следует контролировать некоторые параметры среды:

- температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +10°C до +25°C (температура основания определяется с помощью бесконтактного инфракрасного термометра);
- температура воздуха на строительной площадке может варьироваться в пределах от +15°C до +30°C (по возможности следует

PRASPAN® WEP-P100

Двухкомпонентный водно-эпоксидный грунтовочный состав для бетонных оснований

устранять сквозняки, это может привести к дефектам поверхности);

- влажность воздуха на объекте не более 75% (влажность воздуха определяется с помощью термогигрометра).

Все вышеперечисленные факторы, в той или иной степени, влияют на вязкость (текучесть) материала, время жизни, сроки и механизм полимеризации и внешний вид поверхности.

Приготовление материала

Грунтовочный состав PRASPAN® WEP-P100 смешивается с отвердителем в соотношении, указанном в данной инструкции.

Далее смесь перемешивается с помощью низкооборотистого миксера (дрели) со спиральной насадкой в течение 3 минут. Спиральная насадка не должна излишне подниматься над уровнем материала. Приготовленный материал необходимо полностью использовать на протяжении времени гелеобразования.

Так же следует учитывать температуру на объекте при выборе количества рабочих, скорости и способа нанесения и обработки поверхности. Так при температурах материала и основания около +15°C время жизни материала может составить до 60 минут. Поэтому при приготовлении материала в теплых условиях дается настоятельная рекомендация запланировать нанесение материала так, чтобы простой материала в объеме (ведре) был наименьшим.

Нанесение материала

Приготовленный материал PRASPAN® WEP-P100 выливается на подготовленную поверхность и равномерно распределяется с помощью специальных инструментов (велюровые валики, кисти, резиновые шпатели). Максимальный расход материала – 0,4 кг/м² на один слой.

Визуально правильно подготовленная поверхность должна иметь вид влажного бетона без сухих или матовых пятен.

При этом на загрунтованной поверхности не должно быть луж или толстых слоев материала, а также видимых пор. Нанесение лучше всего начать с противоположной к выходу стены. Максимальный временной интервал между нанесениями должен быть не более 5 минут.

Техника безопасности

- Во время работ с материалом в закрытом помещении обязательно организуйте вентиляцию помещения.
- Материал может вызвать раздражение кожи, поэтому рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты (очки, перчатки).
- Не допускайте попадания материала на открытые участки кожи. При попадании на слизистые оболочки или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.
- Категорически запрещается пользоваться открытым огнем (в т.ч. курить) во время нанесения материала.

Очистка инструментов

После работы следует незамедлительно очистить инструменты органическими растворителями. Полностью полимеризовавшийся материал удаляется только путем механической чистки.

PRASPAN® WEP-P100

Двухкомпонентный водно-эпоксидный грунтовочный состав для бетонных оснований

КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

В процессе производства покровного состава PRASPAN® WEP-P100 осуществляется систематический контроль качества в лабораторных условиях. Данные в техническом описании (см. приложение) основаны на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании.

Производитель не имеет возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия его эксплуатации, поэтому несет ответственность только за качество материала и гарантирует его соответствие заявленным характеристикам.

Также в связи с постоянной работой над оптимизацией и улучшением продукции. Мы оставляем за собой право изменять техническое описание материала без предварительного уведомления клиентов. При этом старое описание утрачивает актуальность с введением нового.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Технические характеристики

Плотность смеси при t 20°C	1050 кг/м ³
Вязкость смеси при t 20°C	700 мПа*с
Расход материала на 1 м ²	0,4 кг*
Сухой остаток	44%
Время гелеобразования при t 20°C на поверхности: <ul style="list-style-type: none">• на поверхности• в объеме (ведре)	60 минут 15 минут

*зависит от впитывающей способности основания