

PRASPAN® PU-T200

Двухкомпонентный тонкослойный матирующий полиуретановый состав для устройства декоративных бетонных оснований

ПРИМЕНЕНИЕ

- В качестве финишного декоративного слоя в системах полимерных бетонных покрытий пола PRASPAN®.
- При легких и средних абразивных нагрузках на пол.
- Для всех помещений с легкими, средними и среднетяжелыми статическими и динамическими нагрузками.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокое качество полученного декоративного покрытия.
- Однородная ровная матовая поверхность.

УПАКОВКА И ВНЕШНИЙ ВИД

Финишный состав «PRASPAN® PU-T200» упаковывается, хранится и транспортируется в неоткрытых и оригинально-уплотненных ведрах. В состав комплекта «PRASPAN® PU-T200» входит:

- Компонент А (основной состав) – 4,4 кг (жестяное ведро);
- Компонент В (отвердитель) – 0,6 кг (жестяная банка).

Масса комплекта - 5,0 кг

Материал представляет собой бесцветную невязкую жидкость, без посторонних включений. Допускается небольшой осадок, который перед применением необходимо тщательно перемешать.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя при температуре не ниже -40 °С и не выше +30 °С.

ПОКАЗАНИЯ К НАНЕСЕНИЮ

Подготовительные работы

Материал «PRASPAN® PU-T200» применяется для старых и новых покрытий на полимерной основе. Температура материала перед нанесением должна быть не менее +10°С, оптимальная

температура +20°С. Температура основания должна быть не менее +10°С. Минимально допустимая температура окружающей среды +10°С. Относительная влажность воздуха не выше 75%.

Перед нанесением состава необходимо удалить все загрязнения, такие как пятна от ГСМ, следы от резины, шпаклевок, красок и т.д. Также, поверхность необходимо обезжирить.

Важно помнить, что «PRASPAN® PU-T200» допускается наносить только на подготовленное сухое основание. Также для старых поверхностей, возможно использование летучих органических растворителей (пример: ацетон, бутилацетат) в качестве обезжиривающих средств.

Нанесение на свежую полимерную поверхность без дополнительной обработки возможно сразу после полимеризации покрытия и подачи пешеходных нагрузок и до 2-3 суток после. Межслойный интервал для нанесения последующих слоев материала составляет от 12 до 24 часов.

ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ

В процессе подготовки к нанесению материала следует контролировать следующие параметры среды:

- Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +10°С до +25°С.
- При этом в основании должны отсутствовать участки с большой разницей в температурах (прямые солнечные лучи, оборудование, разница температур в смежных помещениях и т.д.).
- Температура воздуха на строительной площадке может варьироваться в пределах от +10°С до +30°С (по возможности, следует устранять сквозняки, это может привести к дефектам поверхности).
- Влажность воздуха на объекте должна быть не более 75%.
- Температура поверхности при нанесении и сушке эмали должна быть, как минимум, на 3 °С

PRASPAN® PU-T200

Двухкомпонентный тонкослойный матирующий полиуретановый состав для устройства декоративных бетонных оснований

выше точки росы.

- Рекомендуется температура материала около +20°C.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ МАТЕРИАЛА

Финишное покрытие «PRASPAN® PU-T200» состоит из нескольких компонентов:

- Компонент А (основной состав);
- Компонент В (отвердитель).

Каждый из компонентов поставляется в отдельной таре. Следует помнить, что соотношения компонентов тщательно подобрано, и любое их изменение без консультации с представителем компании является недопустимым. Частичное использование комплектов запрещено.

При приготовлении материала следует соблюдать следующий порядок действий:

1. Вскрыть ёмкость с основным составом. Тщательно перемешать состав перед использованием с помощью низкооборотистого миксера (дрели) со спиральной насадкой в течении 1-2 минут. Проверить, отсутствует ли не перемешивающийся осадок. Спиральная насадка не должна излишне подниматься над уровнем материала. Материал должен иметь вид однородной эмульсии.
2. Прилить отвердитель в ёмкость. Тщательно перемешать смесь в течении 1-2 минут до получения однородной массы.

НАНЕСЕНИЕ МАТЕРИАЛА

Приготовленный материал «PRASPAN® PU-T200» выливается и распределяется с помощью велюровых валиков. Следует учитывать, что матовость покрытия зависит от толщины слоя. Соответственно необходимо наносить материал как можно более равномерно. Крайне не рекомендуется наносить материал толстым слоем, а также допускать разливы при нанесении. Для оснований темных и ярких цветов следует учитывать способность покрытия к снижению насыщенности тона. Лак рекоменду-

ется наносить в 1 слой (при необходимости в 2-3 слоя).

РАСХОД МАТЕРИАЛА

В среднем расход состава на сухое полимерное основание: 0,04-0,06 кг/м². Максимально рекомендуемое число слоев – 3.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После работы следует незамедлительно очищать инструменты органическими растворителями. Полностью полимеризовавшийся материал удаляется только путём трудоёмкой механической очистки.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

- Во время работ с материалом в закрытом помещении обязательно организуйте вентиляцию помещения.
- Материал может вызывать раздражение кожи, поэтому рекомендуется использовать средства индивидуальной защиты (очки, перчатки).
- При попадании материала на слизистые оболочки или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.
- Категорически запрещается пользоваться открытым огнем (в т.ч. курить) во время нанесения материала.

КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

В процессе производства покровного состава «PRASPAN® PU-T200» постоянно осуществляется систематический контроль качества в лабораторных условиях. Данные в техническом описании (см. приложение) основаны на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании.

Производитель не имеет возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации. Поэтому несёт ответственность только за качество материала и гарантирует его соответствие заявленным характеристикам.

PRASPAN® PU-T200

Двухкомпонентный тонкослойный матирующий полиуретановый состав для устройства декоративных бетонных оснований

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Гарантийный срок материала в закрытой оригинальной упаковке составляет 6 месяцев с даты изготовления. Дата изготовления приведена на упаковке. Производитель гарантирует соблюдение указанных технических характеристик изделия при условии выполнения инструкции по нанесению, но не предоставляет иные дополнительные гарантии в случае неправильной обработки и применения.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Технические характеристики

Плотность смеси при t 20°C	950-1050 кг/м ³
Время жизни состава при t 20°C (комплект)	40-50 минут
Расход материала на 1 м ²	0,04-0,06 кг
Максимальное число слоев	3
Содержание нелетучих веществ	32-40%
Время высыхания до степени 3 при t 20°C, не более	6 часов
Время полимеризации при t 20°C: <ul style="list-style-type: none"> • пешеходная нагрузки • легкие транспортные нагрузки • полные транспортные нагрузки 	через 24 часа через 48 часов через 3 суток
Межслойный интервал при t 20°C на поверхности: <ul style="list-style-type: none"> • минимум • максимум 	через 12 часа через 24 часов
Истираемость по Таберу*, не более	20 мг на 1000 циклов
Внешний вид	матовый

*испытания проводились на абразивных колесах CS10, нагрузка 1000 г.